



# Druckluft- Schlagschrauber

## D Bedienungsanleitung

Druckluft-Schlagschrauber  
„Profi“

Druckluft-Schlagschrauber ½ “  
Art.-Nr. 36616/36618

Druckluft-Schlagschrauber ¾ “ Art.-Nr. 40051

Druckluft-Schlagschrauber Schlagschrauber ½ “  
mit Nüssesatz im Koffer Art.-Nr. 40039



CE

# 36616 + # 36618 + # 40039 + # 40051

**Güde GmbH & Co. KG**  
Birkichstraße 6  
D-74549 Wolpertshausen

[www.guede.com](http://www.guede.com)

**Güde Scandinavia A/S**  
Engelsholmvej 33  
DK-8900 Randers

[www.guede.com](http://www.guede.com)

**Güde CZCH, s.r.o.**  
Počernická 120  
CZ-36005 Karlovy Vary

[www.guede.com](http://www.guede.com)

**GÜDE Slovakia s.r.o**  
Podtúreň-Roveň 208  
SK-033 01 Liptovský Hrádok

[www.guede.com](http://www.guede.com)

**Güde Hungary Kft.**  
Kossuth L. út 72  
H-84020 Zirc

[www.guede.com](http://www.guede.com)

Inhaltsverzeichnis
--------------------

Bezeichnung	Seite
Lieferumfang	2
Technische Daten	2
Abbildung Schlagschrauber	3
Bestimmungsgemäße Verwendung	3
Sicherheitsbestimmungen	3
Inbetriebnahme	4
Wartung und Pflege	4
Gewährleistung	4
Ersatzteilzeichnung (36616/40039)	5
Ersatzteilzeichnung (36618)	6
Ersatzteilzeichnung (40051)	7
Konformitätserklärung	8

LIEFERUMFANG der einzelnen Artikel
------------------------------------

**Art.-Nr. 36616**

- 1 Schlagschrauber ½ " mit Rollenschlagwerk
- 1 Stecknippel R ½"

**Art.-Nr. 36618**

- 1 Schlagschrauber ½ " mit Zweiringhammerschlagwerk
- 1 Stecknippel R ½"

**Art.-Nr. 40051**

- 1 Schlagschrauber ¾ " mit Rollenschlagwerk
- 1 Stecknippel R ¾ "

**Art.-Nr. 40039**

- 1 Schlagschrauber ½" mit Hammerschlagwerk
- 1 Stecknippel ½"
- 1 Nüssesatz (10 teilig)
- 1 Koffer
- 1 Ölflasche (leer)

TECHNISCHE DATEN
------------------

Modell	36616	36618	40051	40039
Leistung	~0,44 kw	~0,44 kw	~0,78 kw	~0,34 kw
Max. Lösedrehmoment	400 Nm	500 Nm	750 Nm	310 Nm
Max. Anziehdrehmoment	280 Nm	410 Nm	620 Nm	250 Nm
Drehzahl	7000 U/min.	7000/600/ 5000/4000 U/min.	7000 U/min.	7000 U/min.
Arbeitsbereich (max. Gewindegröße)	M 16	M 16	M 30	M 16
Max. Zulässiger Arbeitsdruck	6 bar	6 bar	8 bar	6 bar
Schalldruckpegel	89 db (A)	86 db (A)	89 db (A)	89 db (A)
Vibration (unter Last)	< 2,5 m/sec <sup>2</sup>	2,0 m/sec <sup>2</sup>	< 2,5 m/sec <sup>2</sup>	< 2,5 m/sec <sup>2</sup>
Vierkantaufnahme	½ Zoll	½ Zoll	¾ Zoll	½ Zoll
Luftverbrauch	ca. 6 l/sec.	ca. 6 l/sec.	ca. 9 l/sec.	ca. 6 l/sec.
Empfohlener Schlauch-ø, innen	9 mm	9 mm	9 mm	9mm
Gewicht	2,3 kg	1,4 kg	4,9 kg	2,3 kg
Luftverbrauch bei max. Drehmoment	ca. 500 l/min.	ca. 350 l/min.	ca. 700 l/min.	ca. 350 l/min.

**Benötigte Luftqualität, Luftversorgung:**

Gereinigt u. ölvernebelt. Über eine Wartungseinheit mit Filterdruckminderer und Nebelöler.

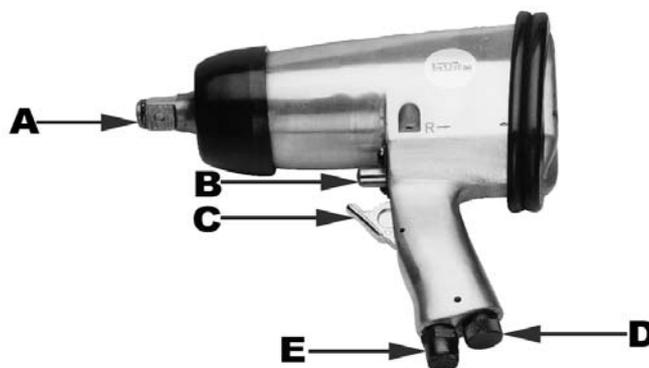
**Einstellwerte für das Arbeiten:**

Eingestellter Arbeitsdruck (Fließdruck) am Druckminderer 6 bar.

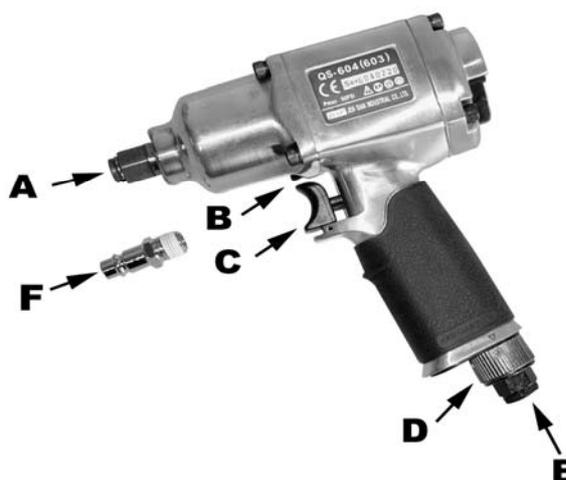
## Abbildung Schlagschrauber

**Pos. Bezeichnung**

- |   |  |
|---|--|
| A | Vierkant für Nussaufnahme<br>(Antriebswelle) |
| B | Umlenkhebel Rechts- und Linkslauf            |
| C | Abzughebel                                   |
| D | Luftregler bzw. Drehmomentregler             |
| E | Druckluftanschluß                            |



- |   |  |
|---|--|
| A | Vierkant für Nussaufnahme<br>(Antriebswelle) |
| B | Umlenkhebel Rechts- und<br>Linkslauf         |
| C | Abzughebel                                   |
| D | Luftregler bzw.<br>Drehmomentregler          |
| E | Druckluftanschluß                            |
| F | Stecknippel                                  |



## BESTIMMUNGSGEMÄSSE VERWENDUNG

Der Schlagschrauber ist ein handliches, druckluftbetriebenes Gerät für den handwerklichen Einsatz. Er eignet sich zum Befestigen und Lösen von Verschraubungen im Kfz-Bereich (Reifenmontage, festsitzende Fahrgestellschrauben) oder an Montagebändern sowie im landwirtschaftlichen Bereich. Die Abluft tritt über dem Abzug seitlich aus. Die Steckaufsätze können einfach schnell gewechselt werden. Der Druckluftanschluß erfolgt über eine Schnellkupplung. Beachten Sie beim Anziehen von Schrauben und Muttern die notwendigen Anzugsdrehmomente. Verwenden Sie nach dem Anziehen einen Drehmomentschlüssel.

**Beachten Sie:**

Tragen Sie beim Arbeiten mit dem Schlagschrauber die erforderliche Schutzkleidung. Beachten Sie die Sicherheitsbestimmungen.

## SICHERHEITSBESTIMMUNGEN

Schützen Sie sich und Ihre Umwelt durch geeignete Vorsichtsmaßnahmen vor Unfallgefahren.

- Schlagschrauber nicht zweckentfremden
- Druckluftwerkzeuge vor Kindern sichern!
- Nur ausgeruht und konzentriert zu Werke gehen
- Druckluftanschluß nur über eine Schnellverschlußkupplung
- Arbeitsdruckeinstellung muß über einen Druckminderer erfolgen
- Als Energiequelle keine Sauerstoff oder brennbare Gase verwenden

- Vor Störungsbeseitigung Gerät von der Druckluftquelle trennen.
- Nur Originalersatzteile verwenden
- Nie bei voller Leerlaufdrehzahl unbelastet laufen lassen.
- Tragen Sie beim Arbeiten mit dem Schlagschrauber die erforderliche Schutzkleidung

## INBETRIEBNAHME

Schrauben Sie den mitgelieferten Stecknippel in den Druckluftanschluß (Pos. E) und dichten Sie diesen mit Teflonband ab ! Stecken Sie den benötigten Steckaufsatz auf den Vierkant (Pos. A). Stellen Sie die richtige Drehrichtung am Umlenk-hebel (Pos. B) ein:  
 Drücken nach hinten (reverse) Linkslauf = Schraube lösen  
 Drücken nach vorn (forward) Rechtslauf = Schraube anziehen

Stecken Sie den Steckaufsatz auf den Schraubknopf. Betätigen Sie den Abzug (Pos. C). Am Luftregler (Pos. D) kann durch drehen die Luftzufuhr stufenlos reguliert werden:

Markierung 9 = max. Drehmoment (4)

Markierung 0 = min. Drehmoment (1)

Der Anschluß an die Druckluftquelle erfolgt über einen flexiblen Druckluftschlauch mit Schnellkupplung.

## WARTUNG UND PFLEGE

Die Einhaltung der hier angegebenen Wartungshinweise sichert für dieses Qualitätsprodukt eine lange Lebensdauer und einen störungsfreien Betrieb. Für eine dauerhafte, einwandfreie Funktion Ihres Schlagschraubers ist eine regelmäßige Schmierung Voraussetzung. Folgende Möglichkeiten stehen Ihnen in Sachen Schmierung zur Auswahl:

### a) Über einen Nebelöler

Eine komplette Wartungseinheit beinhaltet einen Nebelöler und ist am Kompressor angebracht.

### b) Über einen Leitungsöler

In unmittelbarer Nähe des Werkzeugs (ca. 50 cm Abstand) wird ein Leitungsöler installiert, der das Werkzeug ausreichend mit Öl versorgt. War das Druckluftwerkzeug mehrere Tage außer Betrieb, müssen Sie vor dem Einschalten 5-10 Tropfen Spezial-Werkzeugöl in den Druckluftanschluß geben.

### c) Von Hand

Ist bei Ihrer Anlage weder eine Wartungseinheit, noch ein Leitungsöler vorhanden, so müssen Sie vor jeder Inbetriebnahme Ihres Schlagschraubers 3 - 5 Tropfen Spezial-Werkzeugöl in den Druckluftanschluß geben. Lagern Sie Ihr Druckluftwerkzeug nur in trockenen Räumen.

## Gewährleistung

Grundlage für die Gewährleistungsansprüche ist eine vollständige ausgefüllte Gewährleistungskarte bzw. der Kaufbeleg. Schäden, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Schlagschraubers entstehen, unterliegen nicht der Gewährleistung. Bei Rückfragen bitten wir um Angaben der Daten, wie Kaufdatum, Artikelbezeichnung und Artikel-Nummer.

### Gewährleistung:

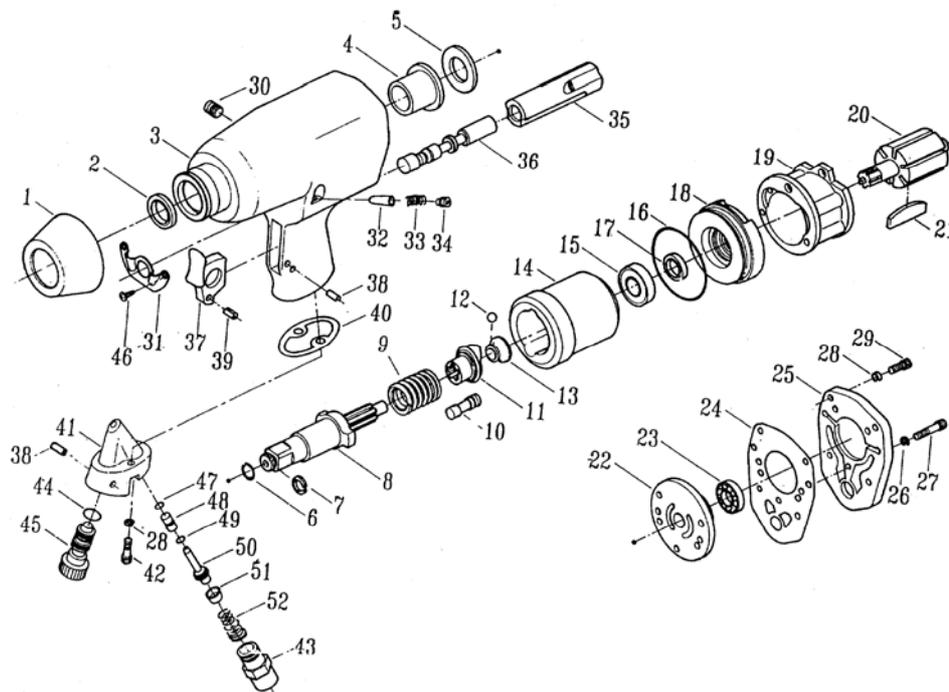
- 24 Monaten lt. der gesetzlichen Vorschriften!

### Von der Gewährleistung ausgeschlossen sind:

- Verschleißteile
- Schäden durch unzulässigen Arbeitsdruck
- Schäden durch nicht aufbereitete Druckluft
- Schäden, hervorgerufen durch unsachgemäßen Gebrauch oder Fremdeingriff

## ERSATZTEILZEICHNUNG (Art.-Nr. 36616/40039)

## Schlagschrauber 1/2"

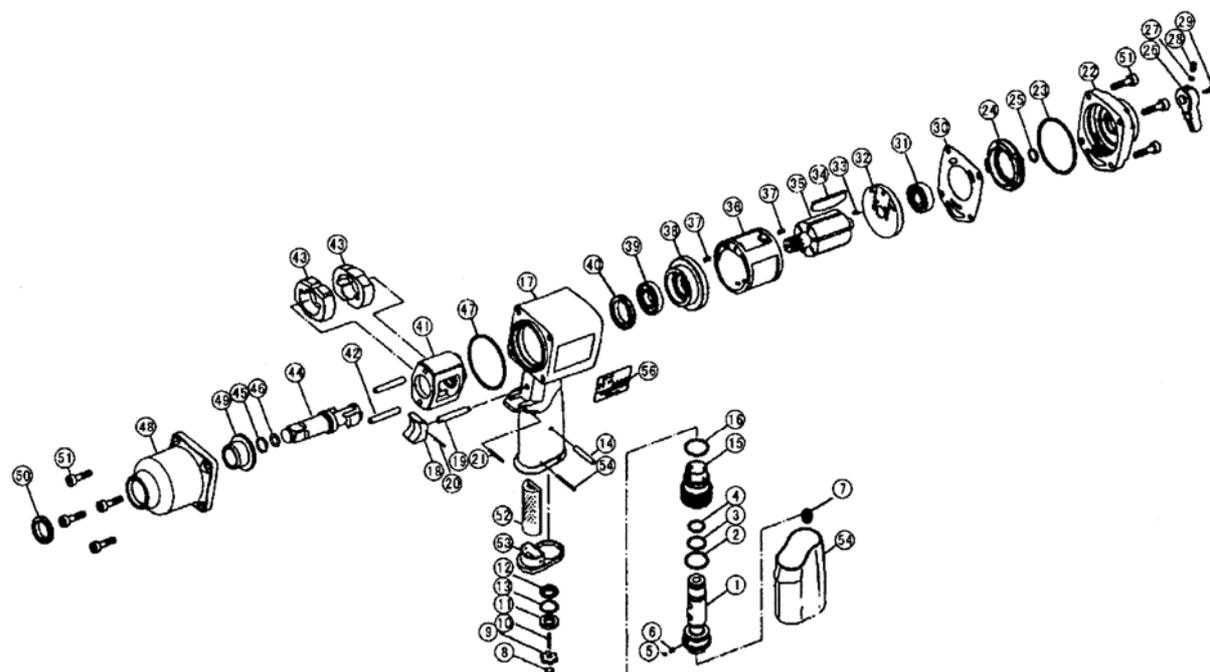


## ERSATZTEILLISTE (Art.-Nr. 36616/40039)

Ersatzteil-Nr.			Bezeichnung	Ersatzteil-Nr.			Bezeichnung
Art.-Nr.	Vers.-Nr.	Abb.-Nr.		Art.-Nr.	Vers.-Nr.	Abb.-Nr.	
36616	02	01	Gummischutz	36616	02	27	Zylinderschraube mit Sechskant
36616	02	02	Dichtring	36616	02	28	Federring
36616	02	03	Gehäuse	36616	02	29	Zylinderschraube mit Sechskant
36616	02	04	Gehäusebuchse	36616	02	30	Öleinfüllschraube
36616	02	05	Distanzring	36616	02	31	Abluftdämpfer
36616	02	06	O-Ring	36616	02	32	Stift
36616	02	07	Haltering	36616	02	33	Druckfeder
36616	02	08	Antriebswelle	36616	02	34	Schraube
36616	02	09	Druckfeder	36616	02	35	Buchse für Steuerkolben
36616	02	10	Schlagstift	36616	02	36	Steuerkolben
36616	02	11	Kupplung	36616	02	37	Abzughebel
36616	02	12	Stahlkugel	36616	02	38	Spannstift
36616	02	13	Führung für Stahlkugel	36616	02	39	Spannstift
36616	02	14	Schlagwerkgehäuse	36616	02	40	Dichtung für Ventilblock
36616	02	15	Kugellager	36616	02	41	Ventilblock
36616	02	16	O-Ring	36616	02	42	Zylinderschraube mit Sechskant
36616	02	17	Dichtring	36616	02	43	Reduziernippel
36616	02	18	Abdeckplatte, vorn	36616	02	44	O-Ring
36616	02	19	Zylinder	36616	02	45	Luftregler
36616	02	20	Rotor	36616	02	46	Linienkopfschraube mit Kreuzschlitz
36616	02	21	Rotorlamellen, 6Stück	36616	02	47	O-Ring
36616	02	22	Abdeckplatte, hinten	36616	02	48	Ventil
36616	02	23	Kugellager	36616	02	49	O-Ring
36616	02	24	Gehäusedichtung	36616	02	50	Ventilstift
36616	02	25	Gehäusedeckel	36616	02	51	Aufnahme für O-Ring
36616	02	26	Federring	36616	02	52	Druckfeder

## ERSATZTEILLISTE (Art.-Nr 36618)

Schlagschrauber 1/2"

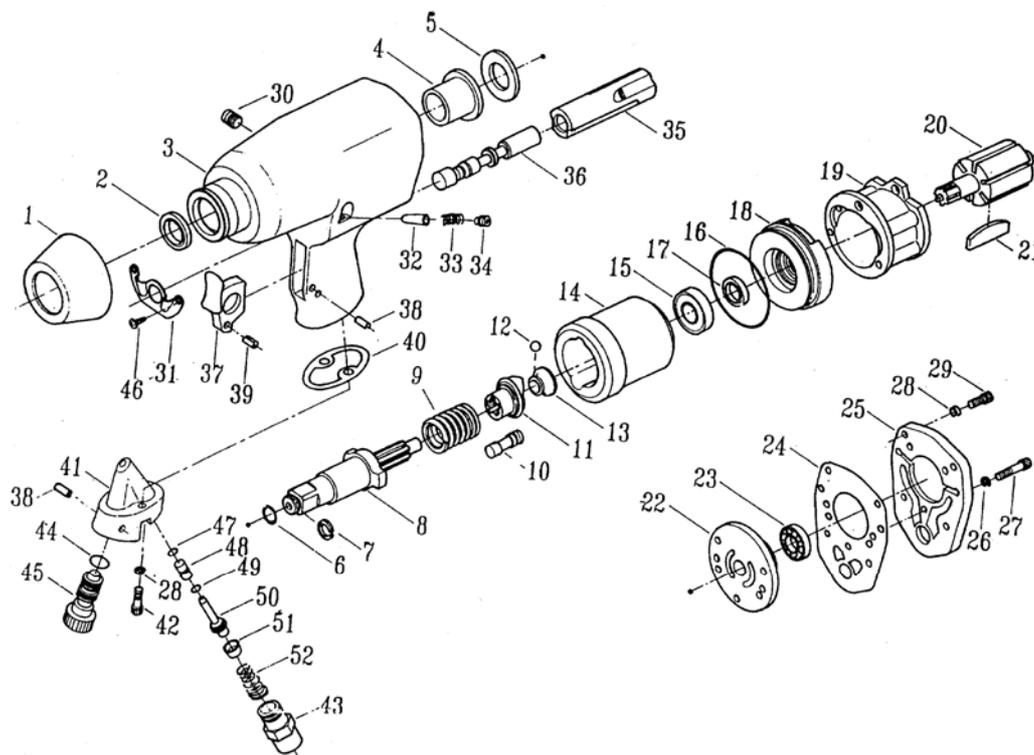


## ERSATZTEILLISTE (Art.-Nr. 36618)

Ersatzteil-Nr.			Bezeichnung	Ersatzteil-Nr.			Bezeichnung
Art.-Nr.	Vers.-Nr.	Abb.-Nr.		Art.-Nr.	Vers.-Nr.	Abb.-Nr.	
36618	01	01	Lufteinlass	36618	01	29	Kopfschraube
36618	01	02	O-Ring 17,8 x 2,2	36618	01	30	Gehäuseabdeckdichtung
36618	01	03	O-Ring 12,7 x 1,7	36618	01	31	Lager 6001zz
36618	01	04	O-Ring 12 x 1,6	36618	01	32	hintere Endplatte
36618	01	05	Stahlkugel M3.175	36618	01	33	Befestigungsfeder 2,5 x 6
36618	01	06	Feder 3 x 4 (0,4)	36618	01	34	Flügel
36618	01	07	Luftfilter	36618	01	35	Rotor
36618	01	08	Stellklappenfeder	36618	01	36	Zylinder
36618	01	09	Stellklappe	36618	01	37	Befestigungsfeder 3 x 6
36618	01	10	Stellklappenbefestigung	36618	01	38	Fordere Endplatte
36618	01	11	Stellklappen Aufsatz 9,4 x 15,4 x 2,5	36618	01	39	Lager 6001
36618	01	12	Stellklappenabstandsring	36618	01	40	Unterlegscheibe
36618	01	13	O-Ring 12 x 1,6	36618	01	41	Hammerrahmen
36618	01	14	Befestigungsfeder 4 x 25	36618	01	42	Hammerbefestigung
36618	01	15	Einstellventil	36618	01	43	Hammer
36618	01	16	O-Ring 17,8 x 2,2	36618	01	44	Amboßgelenk (1/2"DR.or 3/8"DR)
36618	01	17	Gehäuse	36618	01	45	Hülseaufnahme
36618	01	18	Schalter	36618	01	46	O-Ring 7 x 2 oder 3,9 x 1,9
36618	01	19	Drosselstecker	36618	01	47	O-Ring 47,5 x 2
36618	01	20	Befestigungsfeder 1,6 x 14	36618	01	48	Kupplungsgehäuse
36618	01	21	Befestigungsfeder 2 x 20	36618	01	49	Gelenkbuchse
36618	01	22	Motorabdeckung	36618	01	50	Öldichtung
36618	01	23	O-Ring 45 x 3	36618	01	51	Schraube M5 x 20
36618	01	24	Umsteuerventil	36618	01	52	Schalldämpfer
36618	01	25	O-Ring 7 x 2	36618	01	53	Abzugsabweiser
36618	01	26	Umsteuerventilhebel	36618	01	54	Befestigungsspin 2 x 25
36618	01	27	Stahlkugel 5/32 (M3.97)	36618	01	55	Gummischutz
36616	02	28	Feder 2,6 x 8 (0.5)	36618	01	56	Typenschild

## ERSATZTEILZEICHNUNG (Art.-Nr. 40051)

## Schlagschrauber 3/4"



## ERSATZTEILLISTE (Art.-Nr. 40051)

Ersatzteil-Nr.			Bezeichnung	Ersatzteil-Nr.			Bezeichnung
Art.-Nr.	Vers.-Nr.	Abb.-Nr.		Art.-Nr.	Vers.-Nr.	Abb.-Nr.	
40051	02	01	Gehäuse	40051	02	26	Deckel
40051	02	02	Zylinder	40051	02	27	Lager
40051	02	03	Steuerschieber	40051	02	28	Deckel
40051	02	04	Drücker	40051	02	30	Feder
40051	02	05	Stift	40051	02	31	Stift
40051	02	06	Ventilstift	40051	02	32	Dichtung
40051	02	08	Feder	40051	02	33	Deckel
40051	02	09	Luftanschluss	40051	02	34	O-Ring
40051	02	10	Regler	40051	02	35	Schraube
40051	02	11	O-Ring	40051	02	36	O-Ring
40051	02	12	O-Ring	40051	02	37	Schraube
40051	02	13	Stift	40051	02	38	Blende
40051	02	14	Ring	40051	02	39	Niete
40051	02	15	Ring	40051	02	40	Madenschraube
40051	02	16	Buchse	40051	02	41	L-Ring
40051	02	17	Aufnahme	40051	02	42	O-Ring
40051	02	18	Schlagwerkzylinder	40051	02	43	Manschette
40051	02	19	Stift	40051	02	44	Schraube
40051	02	20	Gegenlager	40051	02	45	Feder
40051	02	21	Hammer	40051	02	46	Schlagwerkzylinder
40051	02	22	Ring	40051	02	47	Simmering
40051	02	23	Zylinder	40051	02	48	Manschette
40051	02	24	Rotor	40051	02	49	O-Ring
40051	02	25	Rotorblatt				

# EG-Konformitätserklärung

## *EC Declaration of Conformity*

Hiermit erklären wir,  
*We herewith declare,*

Güde GmbH & Co. KG, Birkichstrasse 6  
74549 Wolpertshausen, Germany

**Dass die nachfolgend bezeichneten Geräte aufgrund ihrer Konzipierung und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführungen den einschlägigen, grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EG-Richtlinien entsprechen.**

*That the following Appliance complies with the appropriate basic safty and health requirements of the EC Directive based on its design and type, as brought into cication by us.*

**Bei einer nicht mit uns abgestimmter Änderung der Geräte verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.**

*In a case of alternation of the machine, not agreed upon by us, this declaration will lose ist validity.*

**Bezeichnung der Geräte:**  
*Machine Description:*

- Schlagschrauber 1/2 "
- Schlagschrauner 3/4 "
- Schlagschrauber 1/2" im Koffer

**Artikel-Nr.:**  
*Article-No.:*

- 36616
- 36618
- 40051
- 40039

**Einschlägige EG-Richtlinien:**  
*Applicable EC Directives:*

- EG-Maschinenrichtlinie 89/392/EWG, Anhang II A

**Angewandte harmonisierte Normen:**  
*Applicable harmonized Standards:*

- DIN EN 292, Sicherheit von Maschinen, Geräten und Anlagen
- DIN EN 28 662, Teil 1

**Ort:**  
*Place:*

Wolpertshausen

**Datum/Herstellerunterschrift:**  
*Date/Authorized Signaure:*

02.05.2001,



**Angaben zum Unterzeichner:**  
*Title of Sinatory:*

Hr. Arnold, Geschäftsführer