



CE



Produktseite

Kompressor 480/10/200 ST

Art.-Nr.: 01747

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter mit Motorschutz
- Druckminderer
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Entlastungsventil
- integrierter Luftfilter
- Nachkühler

Optionale Werksempfehlung:

- Satz Vibrationsdämpfer; Art.nr: 1747-01019

Technische Daten:

Netzspannung:	400 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	3,0 kW
Betriebsart:	S3 60%
Schutzart (IP):	54
Aggregat:	Ölschmierung
Absicherung:	16 A
Motordrehzahl:	2840 1/min
Drehzahl des Verdichters:	1400 min-1
Ansaugleistung:	480 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	400 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	354 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	307 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	200 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Länge des Anschlusskabels:	190 cm
Kabelart:	H05RR-F
Lärmwertangabe LWA:	97 dB
Maße LxBxH:	680 x 490 x 1.755 mm
Nettogewicht:	132 kg
Bruttogewicht:	136 kg



VE 2



L 720 x B 570 x H 1.840 mm

GTIN-Code

4015671228574