



Produktseite

## RANGIERWAGENHEBER GRH 350

Art.-Nr.: 18019

Robuste, Stabile Ausführung mit 2 Tonnen Tragkraft, auch für gehobene Anforderungen, leichte Handhabung durch 2 Lenk- und 2 Laufrollen. Hydraulik mit Sicherheitsventil gegen Überlastung. Komplett im Kunststofftragekoffer.

### Technische Daten:

Maße LxBxH:	520 x 260 x 175 mm
Nettogewicht:	11,4 kg
Bruttogewicht:	11,9 kg



VE 36



mm

GTIN-Code

4015671180193