



Produktseite

RANGIERWAGENHEBER GRH 480

Art.-Nr.: 18026

- Schwere Bauweise
- Ventilsteuerung über innenliegendes Gestänge
- 2-teiliger Pumphebel mit Drehknopf
- 2 Lenk- und 2 Lastrollen
- Auflageteller
- Hochwertige Pumpe
- Gummiauflage

Technische Daten:

Ø-Lastteller:	125 mm
Maße LxBxH:	650 x 345 x 1.350 mm
Nettogewicht:	30,34 kg
Bruttogewicht:	31,84 kg



VE 15



L 710 x B 390 x H 205 mm

GTIN-Code

4015671180261