



Produktseite

## RANGIERWAGENHEBER GRH 10/570

Art.-Nr.: 18029

- Schwere Bauweise
- Ventilsteuerung über innenliegendem Gestänge
- 2-teiliger Pumphebel mit Drehknopf
- 2 Lenk- und 2 Lastrollen
- Auflageteller
- Hochwertige Pumpe
- Gummiauflage
- T-Griff zum rangieren

### Technische Daten:

Ø-Lastteller:	170 mm
Maße LxBxH:	1.570 x 490 x 370 mm
Nettogewicht:	141 kg
Bruttogewicht:	156,7 kg



VE 2



L 1.630 x B 520 x H 340 mm

GTIN-Code

4015671180292