



Produktseite

Rangierwagenheber GRH 2/500LN

Art.-Nr.: 18034

Hydraulischer Rangierwagenheber

- Für den Einsatz in Werkstatt, Garage bestens geeignet
- Leichte Handhabung durch 2 Lenkrollen, welche 360° drehbar sind
- Nylonräder für besonders ruhiges Fahren
- besonders niedrige Unterfahrhöhe - Prima geeignet für tiefergelegte Fahrzeuge
- Nie wieder Schrauben suchen mit der magnetischen Ablagefläche
- inkl. Gummiauflage zum Schutz des Fahrzeugunterbodens
- Mit dem Fußpedal und der langen Pumpstange kann man aufrecht stehend und rückschonend pumpen
- Pumpstange besteht aus 2 Teilen und kann dadurch platzsparend verstaut werden

Abbildung A:

- A 430 mm
- B 70 mm
- C 500 mm
- D 725 mm
- E 150 mm
- F 1290 mm
- G 330 mm
- H 1440 mm

Technische Daten:

Hubkraft :	2 t
min. Höhe des Hubes:	70 mm
max. Höhe des Hubes:	500 mm
Ø-Lastteller:	102 mm
Maße LxBxH:	780 x 335 x 150 mm
Nettogewicht:	40 kg
Bruttogewicht:	44,7 kg



VE 7



L 920 x B 420 x H 200 mm

GTIN-Code

4015671603241