



Produktseite

Reifenwechsel-Set 3

Art.-Nr.: 18052

18033 Rangierwagenheber GRH 2,5/510 L

- Hydraulischer Rangierwagenheber
- 2 Lenk- und 2 Laufrollen
- Sehr gut geeignet für tiefergelegte Fahrzeuge
- Zahnradübersetzung, Doppelzylinder
- Schaumstoffgeschützte Pumpstange

58120 Schlagschrauber ESS 350

- Ergonomisches und schlankes Gehäuse
- Mittelhandgriff mit Softgrip Auflage
- Robustes Metallgetriebegehäuse
- 1/2" Werkzeugaufnahme mit Sicherheits-Pin
- Rechts-/Linkslauf
- 3 m Gummikabel

84121 Unterstellbockset 3T

- 1 Paar
- Robust geschweißte Konstruktion
- Breite Stellfüße für hohe Sicherheit
- Je bis zu 3 t Tragkraft
- Doppelt gesichert

Technische Daten:

GTIN: 4015671180520

Rangierwagenheber

Hubkraft : 2,5 t
 min. Höhe des Hubes: 75 mm
 max. Höhe des Hubes: 515 mm
 Ø-Lastteller: 110 mm

Schlagschrauber

Motorleistung (P1): 400 W
 Drehzahl im Leerlauf: 0-3200 1/min
 Lastschlagzahl: 0-4000 1/min
 max. Anzugsdrehmoment: 350 Nm
 max. Lösedrehmoment: 160 Nm
 Werkzeugaufnahme: 1/2 "
 Gewicht ohne Kabel: 2 kg

Unterstellböcke

Traglast: 3000 kg
 Höhenverstellung: 288-425 mm

Maße LxBxH: 870 x 515 x 425 mm
 Nettogewicht: 44,3 kg
 Bruttogewicht: 46,5 kg



VE 3



L 870 x B 515 x H 425 mm

GTIN-Code

4015671180520