



CE



Produktseite

Kompressor 400/10/50 N

Art.-Nr.: 50015

- Ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat
- Direktantrieb
- Transportgriff
- Druckschalter
- 2 Manometer (Kesseldruck und Arbeitsdruck)
- 2 Druckluftkupplungen, Druckminderer (Arbeitsdruck)
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil, Kondensatablassschraube, Luftfilter
- Doppelfuß mit Gummipuffer
- Räder aus Kunststoff.

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Betriebsart:	S3 50%
Schutzklasse:	I
Schutzart (IP):	20
Aggregat:	Ölschmierung
Motordrehzahl:	2800 1/min
Ansaugleistung:	395 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	303 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	218 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	176 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Länge des Anschlusskabels:	180 cm
Kabelart:	H07 RN-F
Lärmwertangabe LWA:	97 dB
Maße LxBxH:	785 x 415 x 685 mm
Nettogewicht:	37,3 kg
Bruttogewicht:	41,6 kg



VE 6



L 765 x B 355 x H 665 mm

GTIN-Code

4015671500151