



CE



Produktseite

# KOMPRESSOR 420/10/50 230V

Art.-Nr.: 50016

- Ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat
- Riemenantrieb
- Transportgriff
- Druckschalter
- 2 Manometer (Kesseldruck und Arbeitsdruck)
- 2 Druckluftkupplungen
- Nachkühler
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Kondensatablassschraube
- Luftfilter
- Überlastungsschutz
- Doppelfuß mit Gummipuffer
- Räder aus Kunststoff

## Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Betriebsart:	S3 60%
Schutzart (IP):	20
Aggregat:	Ölschmierung
Motordrehzahl:	2800 1/min
Drehzahl des Verdichters:	1323 min-1
Ansaugleistung:	320 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	276 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	218 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	180 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Länge des Anschlusskabels:	180 cm
Kabelart:	H07 RN-F
Lärmwertangabe LWA:	97 dB
Maße LxBxH:	950 x 400 x 770 mm
Nettogewicht:	49,22 kg
Bruttogewicht:	51,91 kg



VE 6



L 800 x B 400 x H 770 mm

GTIN-Code

4015671500168