



Produktseite

Kompressor 580/10/50 400V

Art.-Nr.: 50018

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz & Nachkühler
- stabile Räder aus Kunststoff
- Doppelfuß mit Gummipuffer sorgt für sicheren Stand

Technische Daten:

Netzspannung:	400 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Betriebsart:	S3 60%
Schutzart (IP):	20
Aggregat:	Ölschmierung
Motordrehzahl:	2850 1/min
Drehzahl des Verdichters:	1450 min-1
Ansaugleistung:	480 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	310 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	290 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	250 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Länge des Anschlusskabels:	180 cm
Kabelart:	H07 RN-F
Lärmwertangabe LWA:	97 dB
Maße LxBxH:	822 x 370 x 770 mm
Nettogewicht:	53,3 kg
Bruttogewicht:	58,8 kg



VE 6



L 810 x B 370 x H 760 mm

GTIN-Code

4015671500182