



Produktseite

Kompressor 335/10/50

Art.-Nr.: 50097

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz
- stabile Räder aus Kunststoff
- Doppelfuß mit Gummipuffer sorgt für sicheren Stand

Technische Daten:

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Netzspannung: | 230 V |
| Frequenz: | 50 Hz |
| Motorleistung (P1): | 2,2 kW |
| Betriebsart: | S3 60% |
| Schutzart (IP): | 20 |
| Motordrehzahl: | 2800 1/min |
| Drehzahl des Verdichters: | 1360 min-1 |
| Ansaugleistung: | 335 l/min |
| eff. Liefermenge 0 bar: | 271 l/min |
| eff. Liefermenge 4 bar: | 205 l/min |
| eff. Liefermenge 7 bar: | 173 l/min |
| max. Druck: | 10 bar |
| Kesselinhalt: | 50 l |
| Anzahl der Zylinder: | 2 |
| Anzahl der Druckluftkupplungen: | 2 |
| Manometer: | 2 |
| Länge des Anschlusskabels: | 180 cm |
| Kabelart: | H05RR-F 3G |
| Lärmwertangabe LWA: | 94 dB |
| Maße LxBxH: | 920 x 380 x 680 mm |
| Nettogewicht: | 45,3 kg |
| Bruttogewicht: | 49,12 kg |



VE 6



L 770 x B 340 x H 670 mm

GTIN-Code

4015671443496