



CE



Produktseite

## Doppelschleifer GDS 150-15

Art.-Nr.: 55235

- stabiler Maschinenfuß
- kugelgelagerte Schleifachsen
- Kondensatormotor
- Vibrationsarmer Lauf
- verstellbare Arbeitsauflagen
- einstellbare Funkenschutzeinrichtung mit integrierter Lupe
- Grob- & Feinschleifscheibe

### Optionales Zubehör:

- #55534 Schleifscheibe 150x20x32 mm K 36
- #55535 Schleifscheibe 150x20x 32 mm K 60
- #55511 Schleifscheibe 150x20x32 mm K 80

### Technische Daten:

Netzspannung:	230-240 V
Frequenz:	50 Hz
Betriebsart:	190 W S1; 250 W S6 10%
Schutzklasse:	I
Motorleistung (P1):	250 W
Motordrehzahl:	2980 1/min

### Schleifgerät

Scheibendurchmesser:	150 mm
Scheibeninnendurchmesser:	12,7 mm
Ø-Motorwelle :	12,7 mm
Scheibendicke:	20 mm
Körnungen:	36   60 K

Länge des Anschlusskabels: 190 cm

Maße LxBxH:	340 x 205 x 270 mm
Nettogewicht:	7,2 kg
Bruttogewicht:	7,8 kg



VE 66



L 340 x B 205 x H 235 mm

GTIN-Code

4015671552358