



Produktseite

## KOMPRESSORSET 300/09/50 12-TLG

Art.-Nr.: 71160

Kolbenkompressor mit Ölschmierung und Direktantrieb.

### Ausstattung:

Vollkunststoffräder mit Gummilauffläche, Druckminderer, 2 Manometer, 2 DL-Anschlüsse, Motorthermoschutz, Überlastschutz, Kondenswasserablassventil, Sicherheitsventil, Luftfilter und Druckschalter.

### Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	1,5 kW
Betriebsart:	S3 60%
Schutzart (IP):	20
Ansaugleistung:	235 l/min
eff. Liefermenge:	165 l/min
max. Druck:	9 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	1
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Schlauchlänge:	5000 mm
Lärmwertangabe LWA:	92 dB
Maße LxBxH:	760 x 400 x 650 mm
Nettogewicht:	30,4 kg
Bruttogewicht:	34,4 kg



VE



BOX L 790 x B 350 x H 670 mm

GTIN-Code

4015671205650