



Produktseite

## Kompressor-Set 400/10/50 DG 15-tlg.

Art.-Nr.: 71170

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat mit Direktantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- stabile Räder aus Kunststoff
- Doppelfuß mit Gummipuffer
- inkl. umfangreichem Zubehör-Set

### Zubehör-Set:

- Spiralschlauch 5 m
- Schlagschrauber-Set ½" 5-tlg.
- Ausblaspistole
- Farbspritzpistole
- Wasserpistole
- Ölsprühpistole
- Reifenfüller
- Adapter-Set 3-tlg.

### Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Betriebsart:	S3 50%
Schutzart (IP):	20
Aggregat:	Ölschmierung
Motordrehzahl:	2800 1/min
Ansaugleistung:	395 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	303 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	218 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	176 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Schlauchlänge:	5000 mm
Lärmwertangabe LWA:	97 dB
Maße LxBxH:	780 x 400 x 670 mm
Nettogewicht:	37,3 kg
Bruttogewicht:	46,8 kg



VE 6



L 770 x B 355 x H 665 mm

GTIN-Code

4015671210920