



CE



Produktseite

KOMPRESSORSET 401/10/50 15 TLG

Art.-Nr.: 71171

Ausstattung:

- Ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat
- Direktantrieb
- Druckschalter
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- Druckminderer
- 2 Druckluftkupplungen
- Räder aus Kunststoff
- Sicherheitsventil und Kondensatablassventil
- Ausblas-, Farbspritz-, Wasser- und Ölsprühpistole
- Reifenfüller
- Spiralschlauch 5 m
- Adapter-Set 3-tlg.
- Schlagschrauber ½" 5-tlg.

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Schutzklasse:	S3
Schutzart (IP):	20
Aggregat:	ölgeschmiert
Motordrehzahl:	2800 1/min
Ansaugleistung:	350 l/min
eff. Liefermenge:	200 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Schlauchlänge:	Spiralschlauch 5m mm
Länge des Anschlusskabels:	130 cm
Kabelart:	H05VV-F / 3G 1,5 mm2
Lärmwertangabe LWA:	95 dB
Maße LxBxH:	710 x 390 x 670 mm
Nettogewicht:	37,3 kg
Bruttogewicht:	46,8 kg



VE 6



L 750 x B 330 x H 690 mm

GTIN-Code

4015671616197