



Produktseite

KOMPRESSORSET 380/10/50 KR 15 TLG

Art.-Nr.: 71175

Doppelkolbenkompressor in V-Aggregat, Keilriemenantrieb, mit Ölschmierung, Kunststoffräder, 2 Manometer, 2 DL-Anschlüsse, Motorschutz, Kondenswasserablassventil, sicherheitsgeprüfter Kessel.

Technische Daten:

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Netzspannung: | 230 V |
| Frequenz: | 50 Hz |
| Motorleistung (P1): | 2,2 kW |
| Betriebsart: | S3 50% |
| Schutzart (IP): | 20 |
| Aggregat: | Ölschmierung |
| Ansaugleistung: | 340 l/min |
| eff. Liefermenge: | 240 l/min |
| max. Druck: | 10 bar |
| Kesselinhalt: | 50 l |
| Anzahl der Zylinder: | 2 |
| Anzahl der Druckluftkupplungen: | 2 |
| Manometer: | 2 |
| Schlauchlänge: | 5000 mm |
| Lärmwertangabe LWA: | 96 dB |
| Maße LxBxH: | 830 x 390 x 720 mm |
| Nettogewicht: | 56,7 kg |
| Bruttogewicht: | 62 kg |



VE 4



L 820 x B 380 x H 730 mm

GTIN-Code

4015671210937