



CE



Produktseite

## KOMPRESSORSET 400/10/50 N 18tlg

Art.-Nr.: 72068

- Ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat
- Direktantrieb
- Transportgriff
- Druckschalter
- 2 Manometer (Kesseldruck und Arbeitsdruck)
- 2 Druckluftkupplungen
- Druckminderer (Arbeitsdruck)
- Sicherheitsventil
- Rückschlagventil
- Kondensatablassschraube
- Luftfilter
- Doppelfuß mit Gummipuffer
- Räder aus Kunststoff
- Automatikschlauchtrommel 8 meter
- Druckluftgeräte - Set 15 tlg.

### Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Betriebsart:	S3 60%
Schutzklasse:	I
Aggregat:	Ölschmierung
Ansaugleistung:	395 l/min
eff. Liefermenge:	250 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Schlauchlänge:	8000 mm
Kabelart:	H05RR-F
Maße LxBxH:	770 x 395 x 670 mm
Nettogewicht:	46,607 kg
Bruttogewicht:	51,58 kg



VE



L 770 x B 395 x H 670 mm

GTIN-Code

4015671312693