



Produktseite

Kompressoren-Set 401/10/50 46-tlg.

Art.-Nr.: 72089

Kompressor:

- Ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat
- Druckschalter
- 2 Manometer (Kesseldruck und Arbeitsdruck)
- 2 Druckluftkupplungen
- Druckminderer (Arbeitsdruck)
- Doppelfuß mit Gummipuffer / Räder aus Kunststoff

Schlagschrauber:

- Hammerschlagwerk
- Rechts-/Linkslauf
- 4-fach Drehmomentverstellung

Meißelhammer:

- 6-kant Aufnahme
- Tragekoffer

DL-Klammergerät:

- Tragekoffer
- Sicherheitsschlagsperre
- Schutzbrille

Farbspritzpistole:

- Fließbecher und Pistolengriff aus Aluminium
- Griffstück mit Farb- und Luftmengenregulierung
- Fließbecher mit Metaldeckel

Digital Reifenfüller:

- 4-stellige Digitalanzeige
- Automatikabschaltung
- Handgriff und Gehäuse aus Alu-Druckguss
- 2 Batterien Typ AAA (inkl.)
- Anzeige: Bar, Psi, Kpa, kgf pro cm²

Druckluftschlauch:

- mit Schnellkupplung und Stecknippel
- PVC Schlauch mit Gewebeeinlage

8-teiliges Adapter-Set

- zum Befüllen von: Reifen, Bällen, Luftmatratzen

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Schutzklasse:	S3
Schutzart (IP):	20
Aggregat:	ölgeschmiert
Motordrehzahl:	2800 1/min
Ansaugleistung:	350 l/min
eff. Liefermenge:	200 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Länge des Anschlusskabels:	130 cm
Kabelart:	H05VV-F / 3G 1,5 mm ²
Lärmwertangabe LWA:	95 dB

Maße LxBxH:	710 x 140 x 390 mm
Nettogewicht:	52,6 kg
Bruttogewicht:	56,9 kg



VE



L 750 x B 330 x H 690 mm

GTIN-Code

4015671816870