



Produktseite

Holzspalter GHS 500/6TE

Art.-Nr.: 02051

- 2-Hand-Sicherheitsbedienung
- Spaltmesser aus Spezialstahl
- beiseitige Spaltgutfänger für maximale Sicherheit
- hochwertige Hydraulikpumpe
- leistungsstarker Elektromotor
- stufenlos einstellbarer Spalthub
- Schalter-Steckerkombination
- 4-seitige Spaltsäulenführung aus Kunststoff (wechselbar)
- beidseitige Spaltgutablage
- große Transporträder inkl. Fahrgriff

Technische Daten:

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Netzspannung: | 230 V |
| Frequenz: | 50 Hz |
| Betriebsart: | S6/40% |
| Schutzklasse: | F |
| Schutzart (IP): | 54 |
| Motorleistung (P1): | 3,0 kW |
| Motordrehzahl: | 2820 1/min |
| Tiefe des Tisches: | 310 mm |
| Hydraulikölmenge: | 3,3 l |
| Hydraulikdruck: | 200 bar |
| Breite des Tisches: | 300 mm |
| Typ des Hydrauliköls: | HLP46 |
| Zylinderhub: | 470 mm |
| max. Spaltdruck: | 6 t |
| Spaltgutlänge: | 500 mm |
| Vorlaufgeschwindigkeit: | 0,03 m/s |
| Rücklaufgeschwindigkeit: | 0,124 m/s |
| max. Spaltgut Ø: | 300 mm |
| Spaltsäule: | 90x90 mm |
| Lärmwertangabe LWA: | 86 dB |
| Maße LxBxH: | 800 x 992 x 1.493 mm |
| Nettogewicht: | 95,49 kg |
| Bruttogewicht: | 102,6 kg |



VE 2



L 565 x B 425 x H 1.155 mm

GTIN-Code

4015671816931