



CE



Produktseite

HOLZSPALTER GHS 1000/9TE

Art.-Nr.: 02056

Ausstattung

- Langholzspalter nach neusten Qualitäts- und Sicherheits-Standards
- Hydraulisch-mechanische Spaltgut-Hebevorrichtung
- Spaltgut-Fixiervorrichtung
- Spaltmesser aus Spezialstahl mit hoher Standzeit
- Kraftvoller Elektromotor
- Hocheffektive Hydraulikpumpe
- 2-Hand-Sicherheitsbedienung
- **Spaltgut-Fangbügel beidseitig**
- Ein-Aus Schalter

Technische Daten:

Netzspannung:	400 V
Frequenz:	50 Hz
Betriebsart:	S6/40%
Schutzklasse:	F
Schutzart (IP):	54
Motorleistung (P1):	4,3 kW
Motordrehzahl:	1420 1/min
Hydraulikölmenge:	9 l
Hydraulikdruck:	220 bar
Fußplatte BxT:	400 x 565 mm
Typ des Hydrauliköls:	HLP46
Zylinderhub:	960 mm
max. Spaltdruck:	10 t
Spaltgutlänge:	1000 mm
Vorlaufgeschwindigkeit:	0,05 m/s
Rücklaufgeschwindigkeit:	0,06 m/s
max. Spaltgut Ø:	400 mm
Spaltsäule:	160X80 mm
Lärmwertangabe LWA:	89 dB
Maße LxBxH:	1.300 x 1.245 x 2.270 mm
Nettogewicht:	230 kg
Bruttogewicht:	231 kg



VE 1



L 550 x B 900 x H 2.070 mm

GTIN-Code

4015671816962