



Produktseite

RANGIERWAGENHEBER GRH 800

Art.-Nr.: 18027

- Schwere Bauweise
- Ventilsteuerung über innenliegendes Gestänge
- 2-teiliger Pumphebel mit Drehknopf
- 2 Lenk- und 2 Lastrollen
- Auflageteller
- Hochwertige Pumpe
- Gummiauflage
- T-Griff zum rangieren

Technische Daten:

Ø-Lastteller:	120 mm
Maße LxBxH:	1.200 x 410 x 200 mm
Nettogewicht:	58,6 kg
Bruttogewicht:	63,13 kg



VE 10



L 1.255 x B 430 x H 220 mm

GTIN-Code

4015671180278