



Produktseite

Rangierwagenheber GRH 5/560

Art.-Nr.: 18028

- Schwere Bauweise
- Ventilsteuerung über innenliegendes Gestänge
- 2-teiliger Pumphebel mit Drehknopf
- 2 Lenk- und 2 Lastrollen
- Auflageteller
- Hochwertige Pumpe
- Gummiauflage
- T-Griff zum rangieren

Technische Daten:

Ø-Lastteller:	130 mm
Maße LxBxH:	1.430 x 390 x 230 mm
Nettogewicht:	90,5 kg
Bruttogewicht:	103,29 kg



VE 4



BOX

L 1.650 x B 415 x H 270 mm

GTIN-Code

4015671180285