



Produktseite

Inverter Schweißgerät GIS 161

Art.-Nr.: 20029

- Elektrodenschweißen
- Hot-Start für optimales Zündverhalten der Elektrode
- Arc-Force stabilisiert den Lichtbogen durch automatische Anpassung des Schweißstroms und sorgt somit für perfekte Schweißergebnisse
- Anti-Stick verhindert das Festkleben der Elektrode am Werkstück
- Elektrodenhalter mit Kabel (Steckanschluss 9 mm)
- Masseklemme mit Kabel (Steckanschluss 9 mm)
- Thermoschutz
- inkl. Schlackenhammer mit Drahtbürste
- ED bei max. Schweißstrom 230V: 20%
- Tragegurt

Optionales Zubehör:

- # 16921 Automatikschweißhelm GSH-TC-2
- # 16922 Automatikschweißhelm GSH-K
- # 16924 Automatikschweißhelm GSH 180-TC-2
- # 16975 Schweißhandschuhe 5-Finger 6120

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50/60 Hz
Schutzklasse:	F
Schutzart (IP):	21 S
Isolationsklasse:	H
Leerlaufleistung:	na W
max. Netzleistung 230V:	7,36 kVA
Absicherung, träge:	16 A
Leerlaufspannung:	85 V
max. Schweißstrom 230V:	160 A
Regelbereich Schweißstrom:	10-160 A
Einschaltdauer bei max. Strom 230V:	160 / 20% A ~ %
empfohlene Materialstärke:	1-9 mm

MMA

Elektrodenstärke:	1 - 4,0 mm mm
ANTI STICK:	ja
ARC FORCE:	ja
HOT START:	ja

Maße LxBxH:	280 x 130 x 200 mm
Nettogewicht:	4,1 kg
Bruttogewicht:	4,6 kg



VE 85



L 320 x B 160 x H 290 mm

GTIN-Code

4015671430434