



CE



Produktseite

Kompressor 415/10/50 N

Art.-Nr.: 50053

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz
- stabile Räder aus Kunststoff
- Doppelfuß mit Gummipuffer sorgt für sicheren Stand

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Betriebsart:	S3 50%
Schutzart (IP):	20
Aggregat:	Ölschmierung
Motordrehzahl:	2800 1/min
Drehzahl des Verdichters:	1400 min-1
Ansaugleistung:	435 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	282 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	240 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	214 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Länge des Anschlusskabels:	120 cm
Kabelart:	H05RR-F
Lärmwertangabe LWA:	96 dB
Maße LxBxH:	930 x 385 x 735 mm
Nettogewicht:	55,3 kg
Bruttogewicht:	60,8 kg



VE 6



L 805 x B 370 x H 745 mm

GTIN-Code

4015671500533