



Produktseite

# Kompressor 335/10/100

Art.-Nr.: 50098

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz
- stabile Räder aus Kunststoff
- Doppelfuß mit Gummipuffer sorgt für sicheren Stand

## Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Betriebsart:	S3 60%
Schutzart (IP):	20
Absicherung:	16 A
Motordrehzahl:	2800 1/min
Drehzahl des Verdichters:	1360 min-1
Ansaugleistung:	335 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	271 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	205 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	173 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	100 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Länge des Anschlusskabels:	180 cm
Kabelart:	H05RR-F 3G
Lärmwertangabe LWA:	94 dB
Maße LxBxH:	1.050 x 455 x 760 mm
Nettogewicht:	55,149 kg
Bruttogewicht:	61 kg



VE 2



L 950 x B 405 x H 755 mm

GTIN-Code

4015671443502