



Produktseite

VIELZWECKMASCHINE HQ400B

Art.-Nr.: 55422

Ausstattung:

3-Backen Drehbankfutter 100 mm Durchm./Innenbacken, Kreuzsupport mit Stahlhalter und Handrad schwenkbar, Vorrsschubeinrichtung, Ein- Ausschalter, Transportbolzen, Bohrfutter, höhenverstellbarer Bohr- / Fräskopf.

Mitgeliefertes Zubehör:

1 Satz Außenbacken, 1 Bohrfutterschlüssel, 1 Schlüssel Stahlhalter, 1 Austreiber, 3 Sechskantschlüssel, 1 Gabelschlüssel 13/17 mm, 1 Backenfutterschlüssel, 2 Körnerspitzen MK 3, 10 versch. Wechselzahnräder

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	0,55 kW
Gewindeschneiden Metrisch:	18 Stufen 0,2 - 3 mm
Gewindeschneiden Zöllisch:	27 Stufen 8 - 120 Gewindegänge/Zoll
Vorschub Gewindeschneiden:	8 Stufen 0,05 - 0,175 U/min
Drehen	
Spitzenhöhe:	210 mm
Spitzenweite:	400 mm
Spindelbohrung:	20 mm
Längshub Kreuzsupport:	410 mm
Querhub Kreuzsupport:	80 mm
Spindeldrehzahl:	160/300/375/470/600/870/1360 min ⁻¹
Bohren/Fräsen	
max. Bohrfutterspannweite:	13 mm
Spindelaufnahme Bohren/Fräsen:	3 MK
max. Bohrdurchmesser:	30 mm
Spindelhub:	80 mm
Breite des Tisches:	200 mm
Tiefe des Tisches:	150 mm
Spindeldrehzahl Stufe 1:	150/290/360/450/575/836/1300 min ⁻¹
Spindeldrehzahl Stufe 2:	117/220/276/345/440/640/1000 min ⁻¹
Nutfräsen max.:	20 mm
Planfräsen max.:	63 mm
Nettogewicht:	184 kg
Bruttogewicht:	209,9 kg



VE



mm

GTIN-Code

4015671554222