



Produktseite

KOMPRESSORSET 300/10/50 12TLG

Art.-Nr.: 71100

- Kolbenkompressor mit Ölschmierung und Direktantrieb.

Ausstattung:

- 1 Zylinder-Aggregat mit Ölschmierung.
- Druckminderer
- 2 Manometer
- 2 DL-Anschlüsse
- Motorthermoschutz
- Wasserablassventil
- Räder aus Kunststoff

Druckluftgeräte-Set:

- 5 m PU-Schlauch knickfest mit DL-Kupplung
- Ausblaspistole
- Reifenfüller
- 8-faches Adapter-Set für Luftmatratzen, Bälle, etc.

Technische Daten:

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Netzspannung: | 230 V |
| Frequenz: | 50 Hz |
| Motorleistung (P1): | 1,85 kW |
| Betriebsart: | S 3 50 % |
| Schutzart (IP): | 20 |
| Aggregat: | Ölschmierung |
| Motordrehzahl: | 2850 1/min |
| Ansaugleistung: | 250 l/min |
| eff. Liefermenge: | 195 l/min |
| max. Druck: | 10 bar |
| Kesselinhalt: | 50 l |
| Anzahl der Zylinder: | 1 |
| Anzahl der Druckluftkupplungen: | 2 |
| Manometer: | 2 |
| Schlauchlänge: | 5000 mm |
| Länge des Anschlusskabels: | 140 cm |
| Kabelart: | H05RR-F |
| Lärmwertangabe LWA: | 94 dB |
| Maße LxBxH: | 780 x 390 x 680 mm |
| Nettogewicht: | 32,9 kg |
| Bruttogewicht: | 36,3 kg |



VE 6



L 780 x B 310 x H 630 mm

GTIN-Code

4015671711007