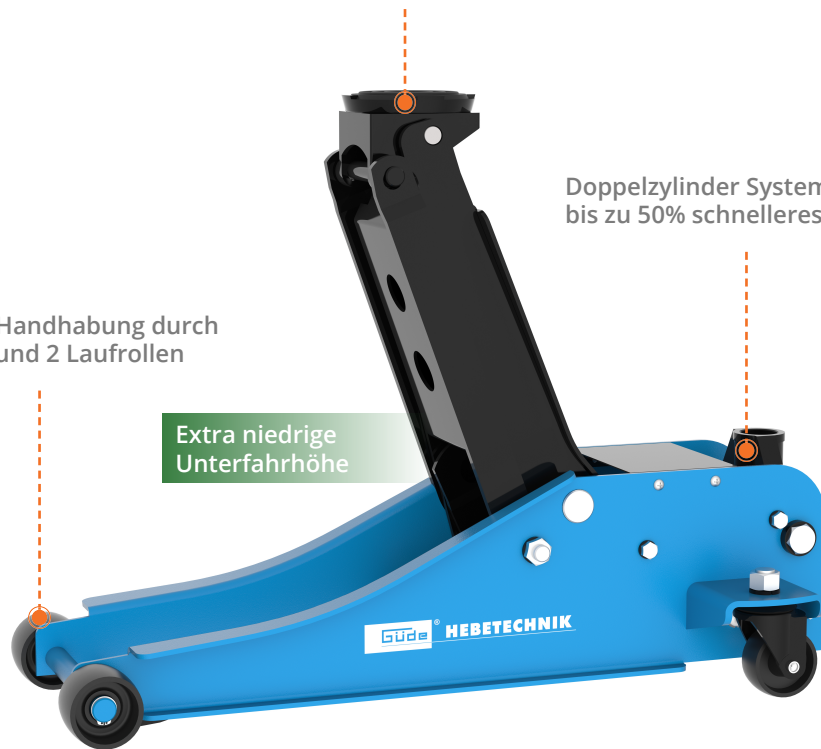


Fahrzeugschonend & sichere Auflagefläche

Doppelzylinder System für bis zu 50% schnelleres Anheben

Leichte Handhabung durch 2 Lenk- und 2 Laufrollen

Extra niedrige Unterfahrhöhe



## Rangierwagenheber GRH 2,5/510L

Art.-Nr.: 18033

GTIN-Code: 4015671603234

Hydraulischer Rangierwagenheber

- für den Einsatz in Werkstatt und Garage bestens geeignet
- für Ihre Sicherheit - GS geprüft!
- leichte Handhabung durch 2 Lenk- und 2 Laufrollen
- Doppelzylinder System für bis zu 50% schnelleres Anheben
- inkl. Gummiauflage zum Schutz des Fahrzeug-Unterbodens
- besonders niedrige Unterfahrhöhe - Prima geeignet für tiefergelegte Fahrzeuge
- Schaumstoffgeschützte Pumpstange schützt Ihre Fahrzeugkarosserie vor Beschädigungen und Kratzern


### Abbildung A:

- A 430 mm
- B 80 mm
- C 508 mm
- D 720 mm
- E 180 mm
- F 1120 mm
- G 315 mm
- H 1300 mm



Technische Daten	
Hubkraft	2,5 t
min. Höhe des Hubes	80 mm
max. Höhe des Hubes	508 mm
Ø-Laststeller	100 mm
Höhe des Rahmens	180 mm
Maße LxBxH	720 x 315 x 190 mm

 15 Stk.

 Nicht vorhanden

 L 780 x B 370 x H 210 mm (VE 1)

 netto / brutto: 29 kg / 31 kg