

Fahrzeugschonend & sichere Auflagefläche

Leichte Handhabung durch  
2 Lenk- und 2 Laufrollen

niedrige Unterfahrhöhe

Doppelzylinder System für  
bis zu 50% schnelleres Anheben



## Rangierwagenheber GRH 2,5/460AL

Art.-Nr.: 18037

GTIN-Code: 4015671603272

Hydraulischer Profi - Rangierwagenheber

- für den Einsatz in Werkstatt, Garage bestens geeignet
- für Ihre Sicherheit - GS geprüft!
- leichte Handhabung durch 2 Lenk- und 2 Laufrollen
- Doppelzylinder System für bis zu 50% schnelleres Anheben
- Schaumstoffgeschützte Pumpstange schützt Ihre Fahrzeugkarosserie vor Beschädigungen und Kratzern
- Stahl- und Aluminium Konstruktion dadurch besonders leicht und trotzdem sehr stabil
- inkl. Gummiauflage zum Schutz des Fahrzeug-Unterbodens
- besonders niedrige Unterfahrhöhe - Prima geeignet für tiefergelegte Fahrzeuge
- Tragegriffe auf beiden Seiten


### Abbildung A:

- A 365 mm
- B 100 mm
- C 465 mm
- D 560 mm
- E 155 mm
- F 1250 mm
- G 300 mm
- H 1390 mm

### Technische Daten

Hubkraft	2,5 t
min. Höhe des Hubes	100 mm
max. Höhe des Hubes	465 mm
Ø-Laststeller	110 mm
Höhe des Rahmens	155 mm
VE OVP	1 Stk.
Maße LxBxH	560 x 300 x 155 mm

 15 Stk.

 Nicht vorhanden

 L 715 x B 360 x H 210 mm (VE 1)

 netto / brutto: 25,4 kg / 27 kg