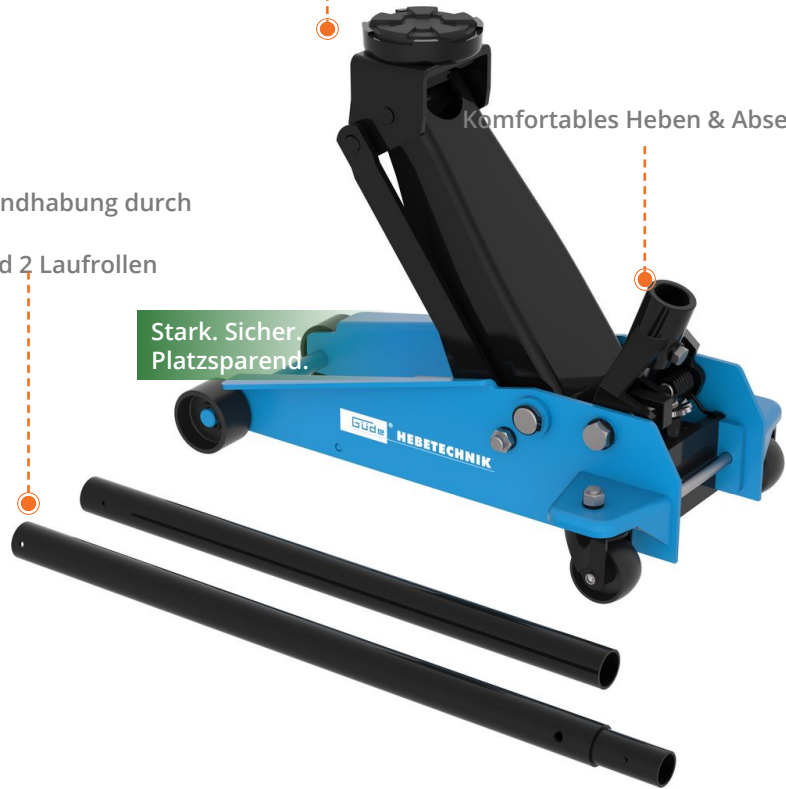


Fahrzeugschonend & sichere Auflagefläche

Komfortables Heben & Absenken

Leichte Handhabung durch
2 Lenk- und 2 Laufrollen

Stark. Sicher.
Platzsparend.



Rangierwagenheber GRH 3/470

Art.-Nr.: 18038

GTIN-Code: 4015671603999

Hydraulischer Rangierwagenheber


- für den Einsatz in Werkstatt, Garage bestens geeignet
- für Ihre Sicherheit - GS geprüft!
- leichte Handhabung durch 2 Lenkrollen welche 360° drehbar sind
- absenken der Last erfolgt über die Pumpstange und der Zahnradübersetzung
- großer Auflageteller, sicheres Heben und Senken der Last
- inkl. Gummiauflage zum Schutz des Fahrzeugunterbodens
- Pumpstange besteht aus 2 Teilen und dadurch platzsparend verstaut werden

Abbildung A:

- A 335 mm
- B 130 mm
- C 465 mm
- D 550 mm
- E 160 mm
- F 1040 mm
- G 340 mm
- H 1200 mm

Technische Daten	
Hubkraft	3 t
min. Höhe des Hubes	130 mm
max. Höhe des Hubes	465 mm
Ø-Lastteller	110 mm
Höhe des Rahmens	160 mm
Maße LxBxH	550 x 340 x 160 mm

 15 Stk.

 Nicht vorhanden

 L 615 x B 375 x H 200 mm (VE 1)

 netto / brutto: 28 kg / 29,7 kg