



Produktseite

Kompressor 335/10/50

Art.-Nr.: 50097

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz
- stabile Räder aus Kunststoff
- Doppelfuß mit Gummipuffer sorgt für sicheren Stand

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Betriebsart:	S3 60%
Schutzart (IP):	20
Motordrehzahl:	2800 1/min
Drehzahl des Verdichters:	1360 min-1
Ansaugleistung:	335 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	271 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	205 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	173 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Länge des Anschlusskabels:	180 cm
Kabelart:	H05RR-F 3G
Lärmwertangabe LWA:	94 dB
Maße LxBxH:	920 x 380 x 680 mm
Nettogewicht:	45,3 kg
Bruttogewicht:	49,12 kg

VE 6
 BOX L 770 x B 340 x H 670 mm

GTIN-Code 4015671443496