



CE



Produktseite

Kompressor 700/10/100

Art.-Nr.: 50159

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-Aggregat mit Riemenantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- Rückschlagventil
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- Überlastungsschutz & Nachkühler
- stabile Räder aus Kunststoff & 2 Lenkrollen
- Filter- Wasserabscheider

Technische Daten:

Netzspannung:	400 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	4,0 kW
Betriebsart:	S3-50%
Schutzart (IP):	IP20
Aggregat:	Ölgeschmiert
Motordrehzahl:	2850 1/min
Ansaugleistung:	650 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	556 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	450 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	350 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	100 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Länge des Anschlusskabels:	200 cm
Kabelart:	H05RR-F
Lärmwertangabe LWA:	97 dB
Maße LxBxH:	1.030 x 440 x 920 mm
Nettogewicht:	91 kg
Bruttogewicht:	98 kg



VE 1



L 1.030 x B 440 x H 920 mm

GTIN-Code

4015671430885