



Produktseite

KOMPRESSOR-SET 405/10/50 15 TLG

Art.-Nr.: 71177

- ölgeschmiertes 2-Zylinder-V-Aggregat mit Direktantrieb
- Druckschalter
- Druckminderer - leichtes Einstellen des Arbeitsdrucks
- Kesseldruck- und Arbeitsdruckmanometer
- 2 Druckluftkupplungen
- Sicherheitsventil und Kondensatablassschraube
- praktischer Transportgriff
- integrierter Luftfilter
- stabile Räder aus Kunststoff
- Rückschlagventil
- Doppelfuß mit Gummipuffer
- inkl. umfangreichem Zubehör-Set

Zubehör-Set:

- Spiralschlauch 5 m
- Schlagschrauber-Set ½" 5-tlg.
- Ausblaspistole
- Farbspritzpistole
- Wasserpistole
- Ölsprühpistole
- Reifenfüller
- Adapter-Set 3-tlg.

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Frequenz:	50 Hz
Motorleistung (P1):	2,2 kW
Betriebsart:	S3 50%
Schutzklasse:	I
Schutzart (IP):	20
Aggregat:	Ölschmierung
Motordrehzahl:	2850 1/min
Ansaugleistung:	320 l/min
eff. Liefermenge 0 bar:	250 l/min
eff. Liefermenge 4 bar:	210 l/min
eff. Liefermenge 7 bar:	170 l/min
max. Druck:	10 bar
Kesselinhalt:	50 l
Anzahl der Zylinder:	2
Anzahl der Druckluftkupplungen:	2
Manometer:	2
Lärmwertangabe LWA:	97 dB
Schalldruckpegel LPA:	75 dB
Maße LxBxH:	680 x 360 x 640 mm
Nettogewicht:	42 kg
Bruttogewicht:	46 kg



VE 4



L 760 x B 410 x H 710 mm

GTIN-Code

4015671385482